



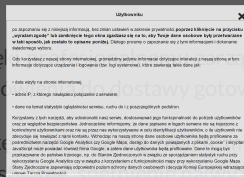
Nowoczesne metody produkcji, wykwalifikowani i doświadczeni pracownicy, aktualne technologie, oraz system zarządzania jakością zapewniają produkcję wyrobów o najwyższej jakości i precyzji.

Przy pomocy zintegrowanego systemu informatycznego oraz dzięki zautomatyzowaniu procesami technicznymi i produkcyjnymi jesteśmy w stanie monitorować każdy etap cyklu produkcyjnego, od otrzymania zamówienia do dostawy gotowego wyrobu.

Najnowsze pięciosiowe centra obróbcze pozwalają na obróbkę materiałów jak stal, stal nierdzewna, aluminium, żeliwo i mosiądz. Doskonale wyposażone zaplecze produkcyjne i serwisowo-diagnostyczne gwarantują szybkie i precyzyjne oczekiwań klientów ze wszystkich gałęzi przemysłu.

Nasze możliwości techniczne obejmują:

- Cięcie do średnicy max. 250 mm.
- Toczenie (tokarki CNC) – max. średnica 320 mm, max. długość 600 mm.
- Toczenie CNC na tokarkach prętowych – max. średnica 60 mm, max. długość 250 mm.
- frezowanie (centra obróbcze CNC) – przestrzeń robocza max. 500x500x500 mm.
- Szlifowanie wałków (także CNC) – max. średnica 160 mm, max. długość 400 mm.
- Szlifowanie bezkłowe – max. średnica 60 mm.
- Szlifowanie otworów – max. średnica 120 mm.
- Szlifowanie płaszczyzn.
- Honowanie (docieranie) powierzchni kulistych.
- Frezowanie obwiedniowe zębów – max. moduł 2,0, max. średnica 120 mm, max. długość 250 mm.
- Dłutowanie zębów metodą Fellowsa (wewn./zewn.) max. moduł 5,0, śr. max. 180 mm.
- Przeciąganie na przeciągarce – posiadamy ok. 200 szt. różnych przeciągaczy.
- Specjalistyczne pomiary, także na maszynie pomiarowej 3D.
- Wiercenie długich otworów.
- Wykonywanie wielowypustów i kanałów pod wpusty.



Na naszej witrynie używamy pliki cookies w celu świadczenia Państwu usług na najwyższym poziomie. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczane w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień

