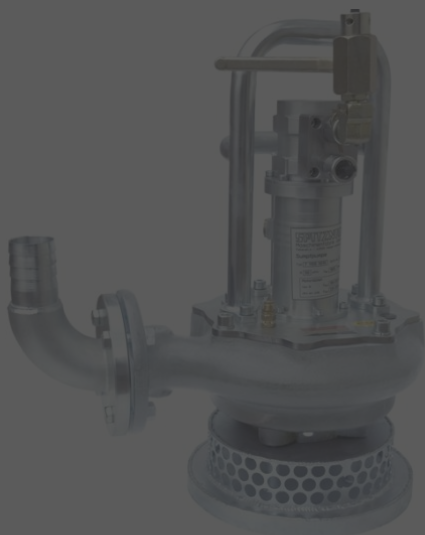


POMPY SZLAMOWE HYDRAUL. EMULSJA 0,3% I OLEJ SPITZNAS

SPITZNAS

KATEGORIE: Narzędzia hydrauliczne i pneumatyczne, Pompy szlamowe
TAGI: ATEX, Hydrauliczny, Oczyszczanie, Ogólnoprzemysłowa, Spitznas



DANE TECHNICZNE - Typ nr 7 1105 0010		
Wysokość podnoszenia H		35 m
Wydatek przy H=10m		50 m ³ /h
Króciec przyłączeniowy		DN50-PN10/króciec Ø52
Głębokość zanurzenia		do 10m
Prędkość obrotowa wirnika bez obciążenia		2400 1/min
Wysokość pompy		565 mm
Waga		50 kg
Podłączenie hydrauliczne		STECKO-10
Zalecana średnica przewodu		DN-12/DN16
Ciśnienie robocze	olej hyd.	280 bar
	emulsja HFA min.0,3%	280 bar
Zapotrzebowanie na ciecz	olej hyd.	24 l/min
	emulsja HFA min. 0,3%	26 l/min
Max ciśnienie na powrocie		17 bar
Zawór włączający		zewnątrzny kurek kulowy
Klasyfikacja ATEX		

Uwaga:

Do instalacji na zewnątrz (M2), bez zmian ustawień i parametrów pracy. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciwpożarowymi i przepisami przeciw wybuchowym. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciw wybuchowym. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciw wybuchowym.

Do instalacji wewnątrz (M1), bez zmian ustawień i parametrów pracy. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciwpożarowymi i przepisami przeciw wybuchowym. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciw wybuchowym.

Do instalacji wewnątrz (M1), bez zmian ustawień i parametrów pracy. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciwpożarowymi i przepisami przeciw wybuchowym. Instalacja musi być wykonana zgodnie z przepisami przeciw wybuchowym.

HYDRAULICZNA POMPA SZLAMOWA

EMULSJA 0,3% I OLEJ

SPITZNAS

nr kat: 7 1105 0010

Zastosowanie

Jednostopniowa zatapialna pompa szlamowa przeznaczona jest do pompowania wody czystej i zanieczyszczonej oraz szlamu z zanieczyszczeniami stałymi o średnicy 15 mm. Pompa napędzana jest silnikiem emulsyjnym przystosowanym do zasilania emulsją olejowo-wodną min. 0,3 % z układów hydraulicznych zmechanizowanych obudów górniczych. Konstrukcja pompy umożliwia jej stosowanie przy całkowitym lub częściowym zanurzeniu w cieczy pompowanej (min. głębokość zanurzenia 240 mm). Pompa zaprojektowana została do użytkowania w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego grupy I kategorii M2. Obudowa pompy jest wykonana z wytrzymałego odlewu żeliwnego.

Charakterystyka silnika:

Silnik obiegowo-krzywkowy konstrukcji i produkcji SPITZNAS/TRANSTOOLS zaprojektowany do zasilania niskoprocentową emulsją olejowo-wodną 0,3% bezpośrednio z układów hydraulicznych zmechanizowanych obudów ścianowych.

WAŻNE:

Elementy robocze silnika wykonane s z węgliką spiekanego odpornego na działanie przepływającej emulsji wodnej. Hydrauliczna kompensacja luzu osiowego zapewnia wysoką sprawność a tym samym wysoką moc silnika przez cały okres użytkowania

Wzmocnione uszczelnienia silnika, zapobiegające wyciekom



Najwyższy poziom bezpieczeństwa.



Na naszej witrynie używamy pliki cookies w celu świadczenia Państwu usług na najwyższym poziomie. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczane w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. [NASZA POLITYKA PRYWATNOŚCI](#)